

Vogelsang Schrumpfformteil SFT-MK

mit Kappe für Aufschweiß-T-Stücke (Größe 4 und 7)

DIN DVGW-Reg.-Nr. NV-5180CL0356

Diese Montageanleitung soll dem nach dem DVGW-Arbeitsblatt GW 15 ausgebildeten Monteur als Leitfaden dienen.

Erforderliches Material und Geräte

In Verpackungseinheit enthalten:

- 1 Schrumpfformteil mit Kappe (für Aufschweiß-T-Stücke mit Stopfen)
- 2 Abdeckplatten
- 1 Evo®-Kittband (40 x 5 x 400 mm)
- 1 Schrumpfschlauch (105/25-166 mm)

Weitere erforderliche Materialien

- Flüssiggasbrenner
- Arbeitshandschuhe
- Handdrahtbürste
- Handfeger
- Raspel mit halbrundem Blatt
- Andruckrolle



Bestelloptionen

SFT-X-MK

X = Größe des Schrumpfformteils, z.B 4
MK = mit Kappe



Das Schrumpfformteil passt auf Hausanschlussarmaturen mit Abgangsrohr von 1 bis 2" (Rohraußendurchmesser von 32 bis 59). Die Größe des SFT ist den Armaturen eines Armaturenherstellers zugeordnet. Größe 4 passt für MANIBS Serie D 410 (DN 50) mit Stopfen (Fa. Fomm). Größe 7 passt für Voigt Sicherheits- Aufschweiß-T-Stück (DN 50) mit Stopfen.



1 Ausschnitt der Werksumhüllung abschrägen, Ecken abrunden (mit Raspel mit halbrundem Blatt oder Messer).



2 Zu umhüllenden Bereich reinigen, angrenzende Werksumhüllung aufrauen (z.B. mit Handdrahtbürste), Staubreste entfernen.



3 Schrumpfschlauch und Schrumpfformteil auf die Anschlussleitung schieben. **Nicht den vliesförmigen Kleber herausziehen** (ist keine Trennfolie).



4 Anschlussleitung anschweißen, Durchbruch zur Transportleitung herstellen. Armatur auf 50°C vorwärmen und Ausschnitt der Werksumhüllung bündig mit Butylkitt ausfüllen.



5 Staubschutzfolie aus dem Formteil herausziehen.



6 Formteil mittig auf der Armatur positionieren. Zum Schrumpfen eine weiche Flamme einstellen.

MH09.ISG-MA029.007dt 15.06.2020

Montageanleitung



7

Schrumpfformteil von oben mit kreisförmiger Bewegung schrumpfen. Dabei die Positionierung erforderlichenfalls mit Handschuh unterstützen.



8

Abschließend den Sattelbereich schrumpfen und mit Handschuh andrücken.



9

Das fertig geschrumpfte Formteil muss überall eng anliegen.



10

Kleberseite der 1. Hälfte der geteilten Abdeckung mit Flamme aktivieren, Abdeckung positionieren ...



11

...mit Flamme von außen erwärmen und mit Handschuh / Andruckrolle andrücken.



12

2. Hälfte der Abdeckung ebenso aufbringen.



13

Beide Abdeckplatten gleichmäßig erwärmen bis die Prägung des Indikators glatt ist.



14

Schrumpfschlauch über Anschluss-schweißnaht schieben und in Umfangsrichtung gleichmäßig erhitzen.



15

Die fertig installierte Umhüllung muss überall eng anliegen.

ACHTUNG: Unsere Umhüllungssysteme sind nicht für das Abdichten von Leckagen in medienführenden Rohrleitungen geeignet, sondern ausschließlich für die Prävention und den Schutz vor Korrosion!

MH09.ISG-MA029.007dt 15.06.2020

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Versuchen. Für alle Maßtoleranzen gelten die einschlägigen Normen, z.B. DIN 30672. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignungen für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Bei o.g. Maßen und Gewichten handelt es sich um Richtwerte. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.